

Stålskorsten PREMODUL

Innehavare/Utfärdat för/Tillverkare

Nibe AB, Markaryd

Produkt

Systemskorsten med moduler uppbyggda av röckanal/innermantel av rostfritt stål och yttermantel av plåt. Mellan röckanal och yttermantel finns isolering med total tjocklek ca 60 mm. Moduler finns i längder upp till 1260 mm och diametrar (inner/ytter) 154/280 mm. Godkända tillbehör är vinklar med maximal vinkel på 45°.

Avsedd användning

Skorsten för anslutning till eldstäder som har en rökgastemperatur vid drift av högst 450 °C. Sidodragning får utföras enligt de förutsättningar som anges i installationsanvisningen. Användningsområdet uttryckt enligt prEN 1856-1 (oktober 1999) framgår av produktmärkningen.

Tillhörande handlingar

Installationsanvisning "PREMODUL", daterad 2002-06-01 utg. 1.

Godkännande

Produkt enligt ovan uppfyller relevanta krav i:

- 2 § i lagen (1994:847) om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk, m.m., BVL;
- Boverkets byggregler (BFS 1993:57), BBR 1999 (BFS 1998:38).

Märkning

Varje förpackning skall förses med märkning som innehåller Boverkets inregistrerade varumärke (†), SPs identifikationsnummer (1002), certifikatsinnehavarens namn, certifikatsnummer, tillverkningsställe, tillverkningsdatum eller motsvarande, besiktningsorganets namn eller varumärke samt information om skorstenens användningsområdet enligt prEN 1856-1: **T450-N1-S-D2-R33-C30-BO-L20080**

Kontroll

Tillverkningskontroll skall utföras enligt avsnitt 4 i SPCR105 samt avtal daterat 1998-09-21.

Byggherren för aktuellt objekt förutsätts ansvara för kontroll av att rätt produkter mottagits, att transportskador inte uppstått samt att utförande och montering utförs i enlighet med tillhörande handlingar.

Tillverkningsställe

Nibe AB, Markaryd



CERTIFIKAT

TYPGODKÄNNANDEBEVIS

Nr 22 03 05



Bedömningsunderlag

Rapport nr P1 05827, daterad 2002-03-21, från SP.

Giltighetstid

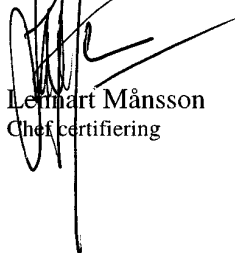
Detta typgodkännande och beslut om tillverkningskontroll är giltigt längst till den 1 juli 2005.

Övrigt

Varje leverans skall åtföljas av tillhörande handlingar enligt ovan samt en tillverkarförsäkran där det skall framgå att tillverkningen skett i enlighet med typgodkännandet och de handlingar som utgjort underlag för typgodkännandet. Detta certifikat ersätter tidigare daterat 28 juli 2002.

Borås den 28 augusti 2002

SP Sveriges Provnings- och Forskningsinstitut
Certifiering



Leif Lundin
Teknisk handläggare



Leif Lundin
Teknisk handläggare